

Coque renforcée MagSafe iPhone 16 AIR 3m Transparente + Garantie à vie - Origine France Garantie Force Case







Descriptif produit

La protection haute résistance compatible Magnet & MagSafe qui magnifie votre mobile tout en garantissant sa sécurité - Garantie à vie

Résiste aux chocs et aux chutes de 3 mètres.
Alliant finesse et robustesse, elle a été réalisée à partir de matériaux de choix. C'est la combinaison de 2 technologies exclusives qui lui confère sa résistance extrême face aux dommages du quotidien.

Technologie Air Cushion
Les coins de la coque renforcés de cavités d'air sont capables d'amortir l'impact sans endommager le mobile.

Système Tryax Inserts 3D
Ce système présent sur le contour de la coque est conçu pour absorber les impacts et disperser l'énergie du choc selon trois axes. Votre mobile est ainsi protégé de tous les côtés.

Contours surélevés protecteurs
Les bords ainsi que les contours de la caméra sont renforcés en silicone liquide pour une protection intégrale.
Vous pourrez ainsi poser votre smartphone sur la face avant ou arrière sans risque.

Système aimanté renforcé compatible Magnet & MagSafe
Grâce à la puissance de son système aimanté renforcé, vous pourrez fixer votre coque sur tous les accessoires magnétiques de l'écosystème Magnet & MagSafe : chargeur sans fil, support voiture, stand vidéo, etc...

Efficacité de charge amélioréeL'alignement magnétique optimal de ses aimants renforcés assure également que la charge de votre mobile est plus efficace et donc plus rapide.

Finition transparente élégante et design sur mesure
Son design transparent soigné laisse apprécier la beauté originale de votre smartphone tout en vous garantissant la meilleure prise en main.

Traitement spécial anti-jaunissement
Fabriquée à partir d'un alliage de polymère traité contre le jaunissement, votre coque conservera sa transparence beaucoup plus longtemps.

Origine France Garantie
La certification Origine France Garantie, certifie que ce produit a été entièrement fabriqué en France : transformation et conditionnement.

Compatible Force Glass

Garantie à vie
Recevez une coque neuve si elle est endommagée

Un packaging éco conçu entièrement recyclable
Carton (certifié issu d'une gestion responsable des forêts), de la colle (végétale) et de l'encre (de soja)

Revalorisation des produits
Renvoi prépayé des anciens produits à recycler pour favoriser l'économie circulaire

Compatible iPhone 16 - Fonctionne avec les accessoires MagSafe / Qi / Qi2

Couleur : **Transparente**

Spécificité(s) : **Absorption chocs 3m - Origine France Garantie - Technologies Anti-impact 360°, Bords surélevés**

Matière : **Plastique**

Empreinte Carbone (kg CO2e) : **0.64**

Eco-conception : **Origine France Garantie**

Ref : **FCAIRMAGIP16MF**

EAN : **3571211527855**

Contenu du pack : Coque renforcée MagSafe AIR 3m + Accroche bandoulière universelle + Garantie à vie



Informations complémentaires

Comment fonctionne la garantie à vie
Grâce à la garantie à vie, FORCE remplace votre produit avec un simple échange à neuf dans le cas où il serait défectueux ou endommagé.
Pour bénéficier de la garantie à vie, il vous suffit de créer un compte en quelques clics et d'enregistrer votre produit sur le site https://force-mobility.fr/fr/utiliser-garantie, dans les 30 jours suivant votre achat, muni de votre justificatif.
Le service FORCE vous fait parvenir un produit neuf en échange de votre ancien produit défectueux. Une fois par an et sans limite de durée pour que votre mobile reste toujours parfaitement équipé !

Si vous avez fait l'acquisition d'écouteurs sans fil FORCE PLAY :
Grâce à la garantie à vie, FORCE remplace votre écouteur droit ou gauche par un écouteur neuf en cas de perte.
Pour bénéficier de la garantie à vie, il vous suffit de créer un compte et d'enregistrer votre produit sur le site https://force-mobility.fr/fr/utiliser-garantie, dans les 30 jours suivant votre achat, muni de votre justificatif.
Le service FORCE vous fait parvenir un écouteur neuf de remplacement de l'écouteur perdu. Une fois par an et sans limite de durée pour que vous puissiez toujours profiter de votre musique !

FORCE : La marque d'accessoires pour smartphones Garantie à vie
• Des accessoires conçus pour durer longtemps
• L'innovation technologique au service de la performance et de l'usage
• Une garantie à vie pour satisfaire les clients les plus exigeants
• Un engagement responsable de la conception du produit à son packaging : Plastique recyclé, carton certifié issu d'une gestion responsable des forêts, colle végétale) et encre de soja.
• Une recyclerie avec le renvoi pré-payé des anciens produits à recycler pour favoriser l'économie circulaire

FORCE est une marque française dont les produits sont imaginés et développés à Paris. Spécialiste français des solutions pour smartphone depuis 25 ans, nos produits sont testés et certifiés selon les normes et directives CE en vigueur sur le marché.

A compter de sa délivrance, ce produit bénéficie de la garantie légale de conformité de 2 ans.

Comment fonctionne la Recyclerie ?
Vous venez d'acheter un de nos produits et vous souhaitez nous renvoyer votre ancien produit pour le recycler. Nous assurons la collecte de tous les anciens produits, qui sont ensuite démantelés et recyclés dans la filière appropriée par notre partenaire Véolia.

Comment renvoyer mon produit ?
Grâce au QR code ou lien fourni dans le pack du produit acheté www.force-mobility.fr/recyclerie, téléchargez gratuitement un bon de retour sur notre site pour nous renvoyer votre produit à recycler.

Que devient mon ancien produit ?
Une fois recyclé, votre produit est réintégré dans la production d'objets usuels tels que : vélo, radiateur, banc public, etc…, c'est ce que l'on appelle l'économie circulaire !

Une empreinte carbone réduite pour un achat plus responsable !
L'empreinte carbone est un indicateur environnemental qui désigne la quantité totale de gaz à effet de serre générée tout au long du cycle de vie du produit, depuis la production jusqu'à l'utilisation et au recyclage. Cet indicateur a été calculé selon la méthode ACV (analyse du cycle de vie normalisée ISO 14040-44) qui est la plus aboutie et la plus scientifiquement robuste des méthodes, en termes d'éco-conception et de performance environnementale.

Mobiles compatibles

Compatibilité
Compatible avec : IPHONE 16 .